

ZESTAWIENIE STALI DLA 1 PŁYTY POMOSTU

Nr pręta	Ø	Długość 1 pręta	Ilość	Długość łączna [m]				
				Ø10	Ø20	Ø12	Ø14	
		[mm]	[szt]	St3SX-b		18G2-b		
1	14	692	8				55,36	
2	14	592	8				55,36	
3	14	117	16				18,72	
4	12	144	57			82,08		
5	10	28	32	8,96				
6	20	50	8		4,00			
7	20	176	4		7,04			
8	12	50	24			12,00		
Długość łączna		(m)		8,96	11,04	94,08	129,44	
Masa 1m		(kg)		0,617	2,47	0,888	1,21	
Razem		(kg)		5,53	27,27	83,54	156,62	
Ogółem stali			(kg)	273,0				

Wykonać 19 płyt pomostu

ZESTAWIENIE STALI DLA JEDNEJ PŁYTKI PODPORĘCZOWEJ

Nr	Detal	Długość		Ilość		Masa	
			Detail		1m		Razem
			[mm]	[szt.]	[kg]		[kg]
I	Blacha 140x14		140	1	15,40	2,16	
II	Pręty kotwiące ø8		490	3	0,395	0,58	
	Spoiny 3,5%						0,10
RAZEM							2,84

Dla jednej płyty pomostu wykonać 2 płytki podporęczowe

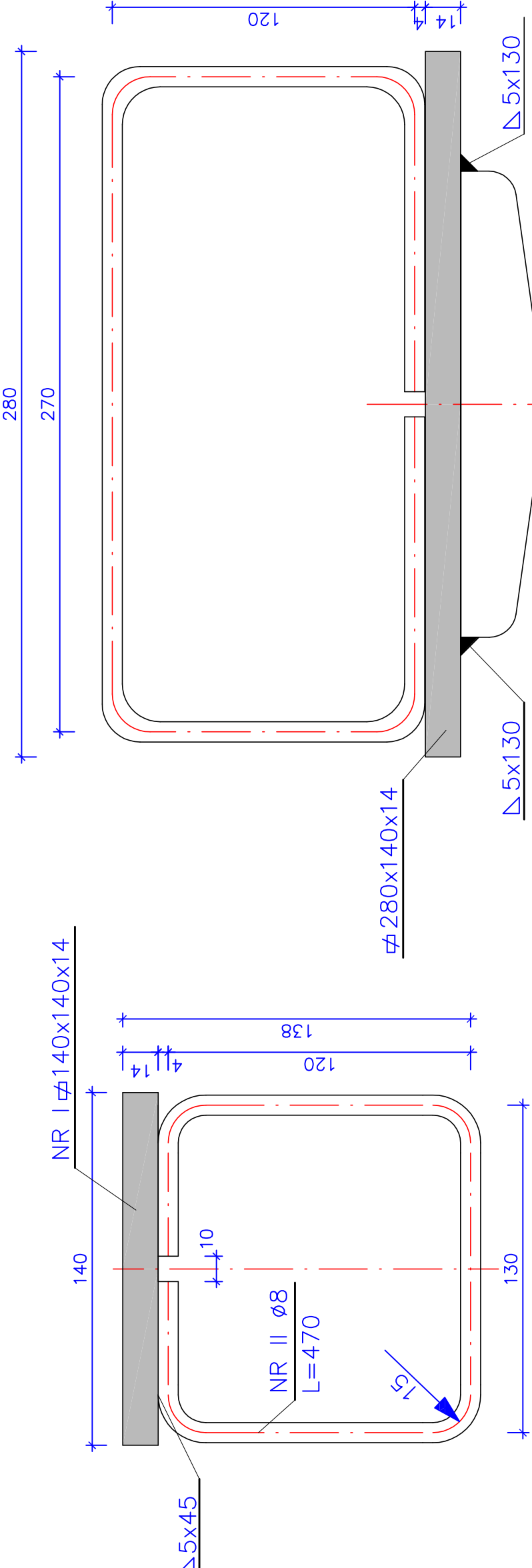
ZESTAWIENIE STALI DLA JEDNEJ PŁYTKI KOTWIĄCEJ

Nr	Detal	Długość		Masa	
		Detail	[szk.]	1m	Razem
III	Blacha 140x14	280	1	15,40	4,32
IV	Pręty kotwiące ø8	770	3	0,395	0,91
Spoiny 3,5%					0,18
RAZEM				[kg]	5,41

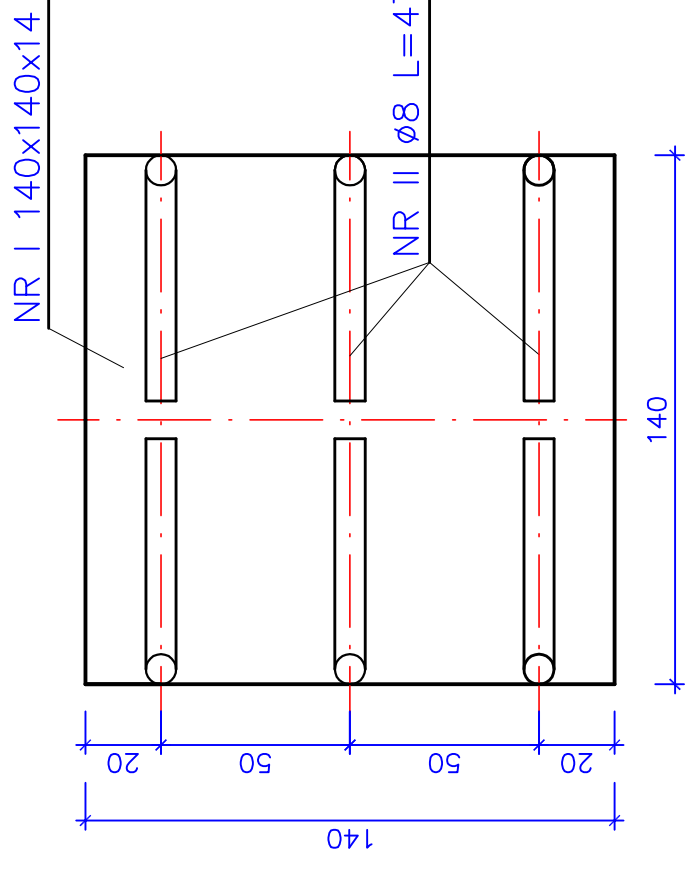
Dla jednej płyty pomostu wykonać 10 płytek kotwiących

PŁYTKA KOTWIĄCA

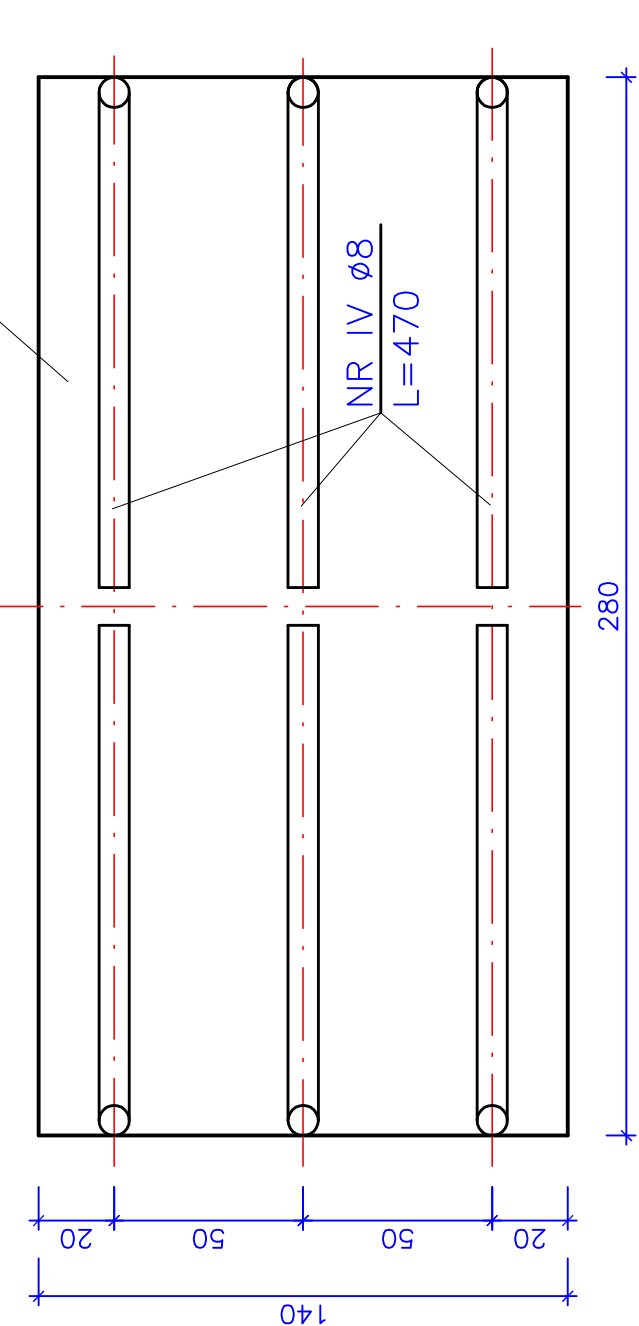
SKALA 1:2



PRZEKRÓJ A-A

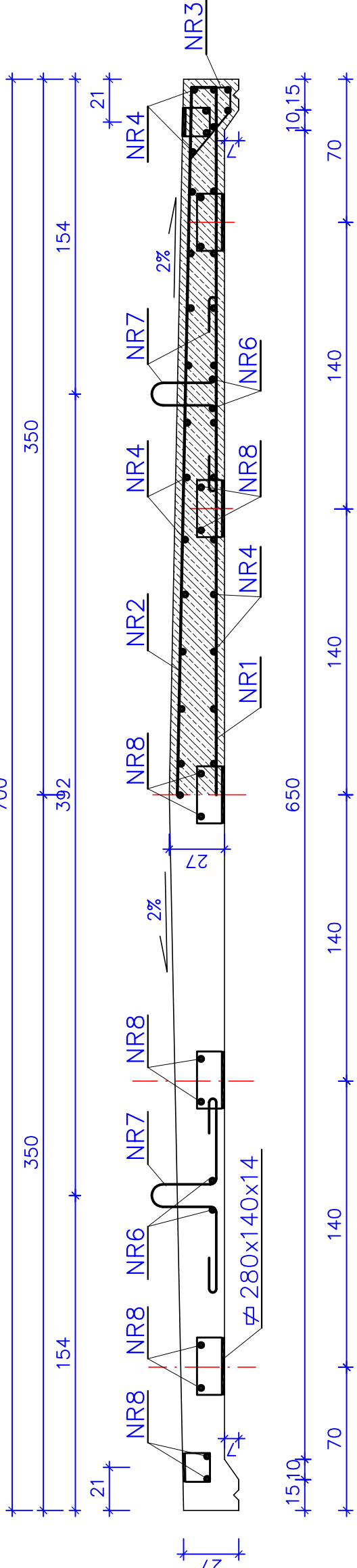


PRZEKRÓJ A-A

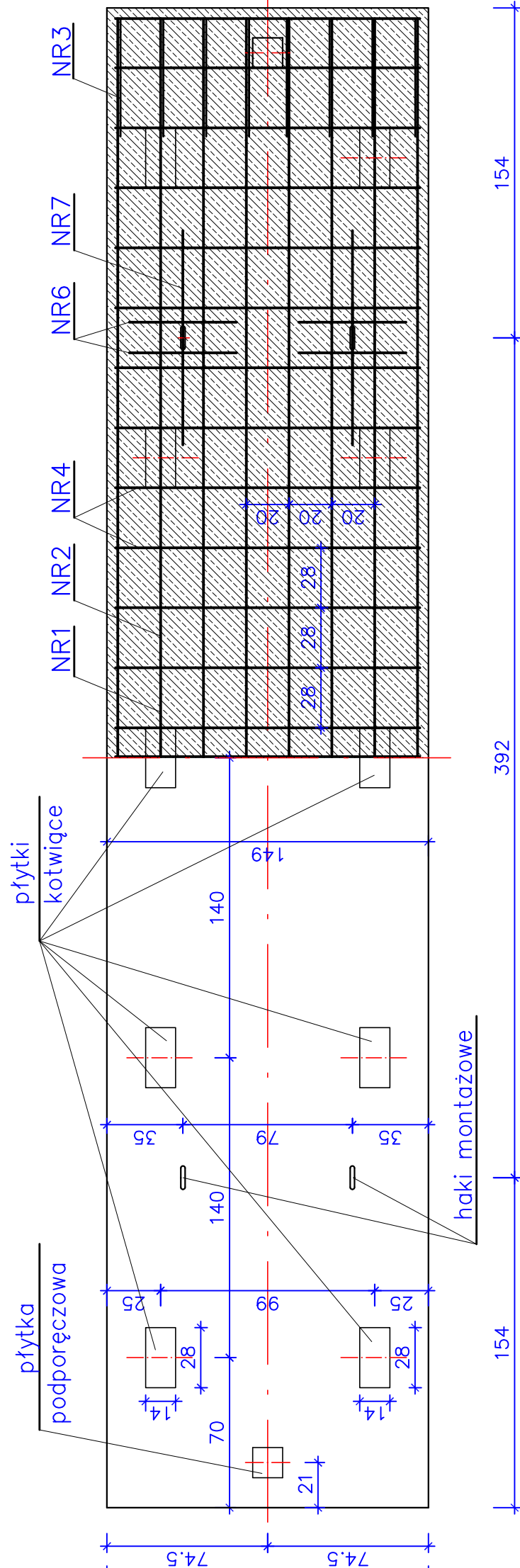


PREFABRYKOWANA PŁYTA POMOSTU

SKALA 1:25

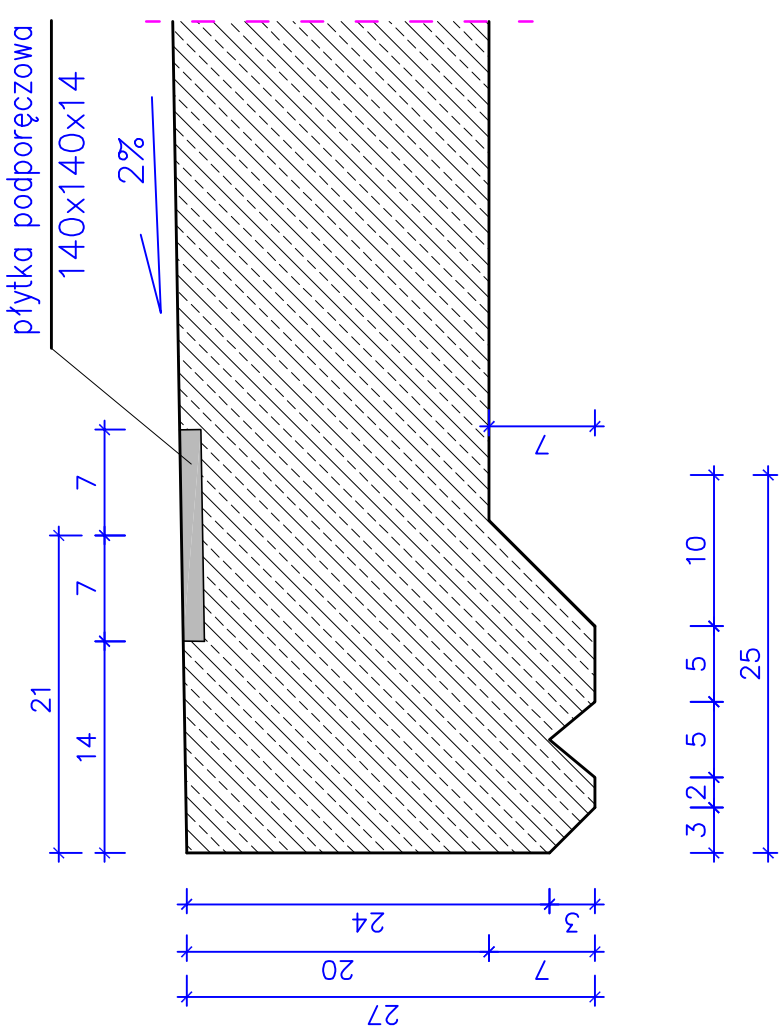


WIDOK Z GÓRY



SZCZEGÓŁ CZYMSU

SKALA 1:5



<